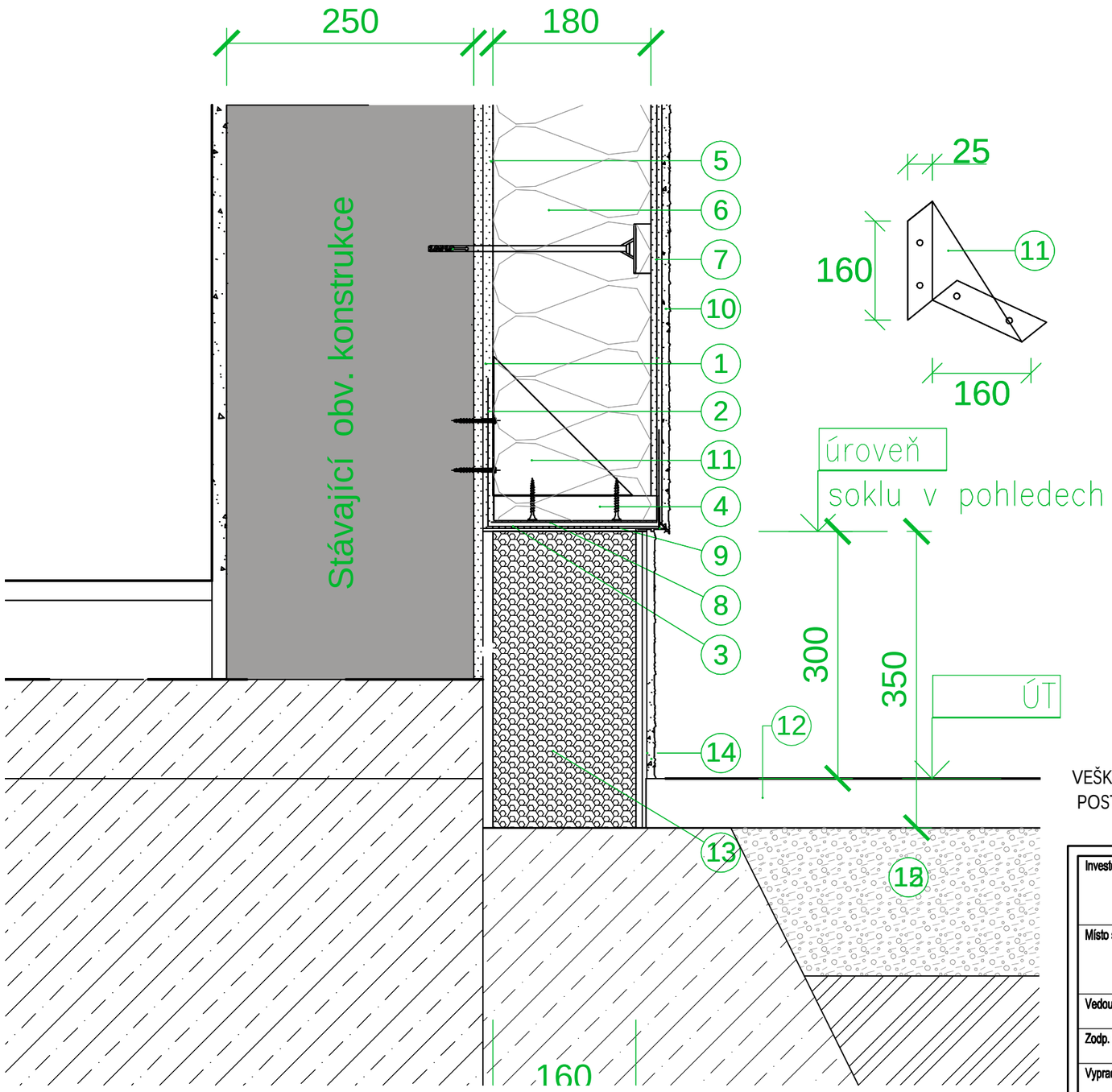

LEGENDA ZNAČENÍ:

1. Lepící tmel ETICS na připravený podklad
2. Armovací tkanina, zahlazeno do úrovně nivelety založení ETICS, přesah ponechán viset ve spodní části založení
3. Přesah tkaniny musí být takový, aby na pohledové části ETICS byl zapracován do výšky 50 cm od zakládací desky/tozn + 160mm tloušťka izolantu/!
4. Zakládací deska osazena pomocí zakládacího profilu a hmoždinek (systémové řešení)
5. Lepící vrstva izolantu
6. Tepelný izolant z minerálních vláken (podélné vlákno) tl.180mm λ=0,036 W/mK
7. Nanesení základní vrstvy
8. Zapracování převislé části tkaniny do tmelu na výše uvedených plochách
9. Po provedení celoplošného armování osadit okapní roh s výztužnou síťovinou
10. Finální povrchovou úpravu provést dle standardů ETICS v souladu s technologickým předpisem výrobce dodávaného ETICS systému se silikon-silikátovou tenkovrstvou omítkou 1,5mm
11. Zakládací profil (systémové řešení)
12. Stávající přilehlý bet. okap. chodník nutno odstranit pro provedení zateplení soklu, po provedení soklu nové osazení okapového chodníku z bet. dl. 500x500x50mm
13. XPS tl. 160mm λ=0,032W/mK (300mm nad ÚT)
14. Marmolitová hrubozrnná omítka
15. Hutněné štěrkopískové lože, zrno 8-16, Edef=30MPa tl.150mm

Pozn.:

- Výrobce systému ETICS řešen ve výběrovém řízení, podmínkou je provedení tepelného izolantu z minerálních (podélných) vláken s λ=0,036W/mK v tl.180mm
- Dodržení technologického předpisu vybraného výrobce
- Založení ETICS na zakládací systémovou lištu daného výrobce
- ETICS fasády bude řešeno systémově na základě vybraného výrobce jako celek
- Před započetím provádění prací ETICS je zapotřebí provést tahové zkoušky kotev s výsledným návrhem kotvení ETICS (po výběru systému ETICS přizvat technika výrobce), stávající schéma kotvení je orientační !
- Kotvy použít šroubovací, přesný typ a délka dle tahové zkoušky
- Zápustná montáž kotev
- ETICS musí být proveden jako certifikovaný systém jednoho výrobce, není možné kombinovat materiály od různých výrobců !

VEŠKERÉ STAVEBNÍ PRÁCE MUSÍ BÝT PROVÁDĚNY DLE TECHNOLOGICKÝCH POSTUPŮ VÝROBCE A DLE PŘÍSLUŠNÝCH PLATNÝCH NOREM.

Investor:	STATUTÁRNÍ MĚSTO LIBEREC, nám. Dr. E. Beneše 1/1, Liberec I-Staré Město, 46001 Liberec	Zpracovatel:	DIGITRONIC CZ s. r. o. Šimkova 904, 500 03 Hradec Králové www.digitronic.cz, tzb@digitronic.cz
Místo stavby:	**Základní škola, Liberec, Švermova 403/40, 460 10 Liberec 10 k.ú.: Františkov u Liberce ; p.č. 140, 147/1, 147/2, 147/3, 142/2**		
Vedoucí projektu:	Ing. Jan Dinga	Datum:	07/2021
Zodp. projektant:	Ing. Radek Dědina	Stupeň PD:	DPS
Vypracoval:	Ing. Michael Martin , Lukáš DĚDIČ	Část:	ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ
Akce:	**PROJEKTOVÁ PŘÍPRAVA ENERGETICKÉ ÚSPORY OBJEKTU ZÁKLADNÍ ŠKOLY ŠVERMOVA V LIBERCI**	Paré:	Formát: 2xA4 Měřítko: 1:5
Obsah:	PAVILON B - DETAIL SOKLU		Číslo výkresu D.1.1.41